

Kurs: Leistungskurs Produktion

Themenbereich: Beschaffung und Lagerung

Zielsetzung: Basierend auf den operativen Umsatz- und Absatzplänen, werden die Produktionspläne entwickelt.
Die **Materialwirtschaft** hat für die Produktion die RHB zur rechten Zeit, in ausreichender Menge und geforderter Qualität bereit zu stellen. Für die Realisierung gilt das ökonomische Minimalprinzip.

1. **Ausgangspunkt: Berechnung der Produktionsmengen**
→ Basis: Absatzpläne
2. **Auflösung des Produktionsbedarfs in Beschaffungsbedarfe** für RHB und Bauteile
→ Hilfsmittel: Stücklisten
3. **Bezugsquellenermittlung: Lieferantensuche & Auswahl**
→ Angebotsvergleiche (quantitativ & qualitativ)
Exkurs: Inlandsfrachtklauseln (ab Werk, unfrei,....)
Exkurs: ICC INCOTERMS 2000
Exkurs: Verpackungsklauseln
4. **Planung der optimalen Bestellmengen (vgl. auch optimale Losgröße)**
→ Näherungsverfahren & Andlerformel
5. **Bestellorganisation: Bestellpunkt- & Bestellrhythmusverfahren**
6. **Wirtschaftlichkeitskontrolle im Lagerbereich:**
→ Berechnung und Analyse von Lagerkennziffern
 - Ø Lagerbestand (bei Jahresinventur und Monatsinventur)
 - Wareneinsatz
 - Umschlagshäufigkeit
 - Ø Lagerdauer
 - Lagersatz
 - Lagerkosten
7. **Exkurse:** Produktionsorganisation und Zeitplanung
 - Der LEAN Ansatz im Produktionsbereich (Lean Produktion)
 - Entscheidung Eigenfertigung oder Fremdbezug (make or buy)
 - Supply Chain Management (SCM)
 - Computer Integrated Manufacturing (CIM)
 - Total Quality Management (TQM)
 - Arbeitsverteilung mit Hilfe von Gantt-Diagrammen
 - Terminplanung (Netzplantechnik nach CPM)

Wirtschaftliches
Vorgehen durch
Einsatz von
„ABC-Analysen“