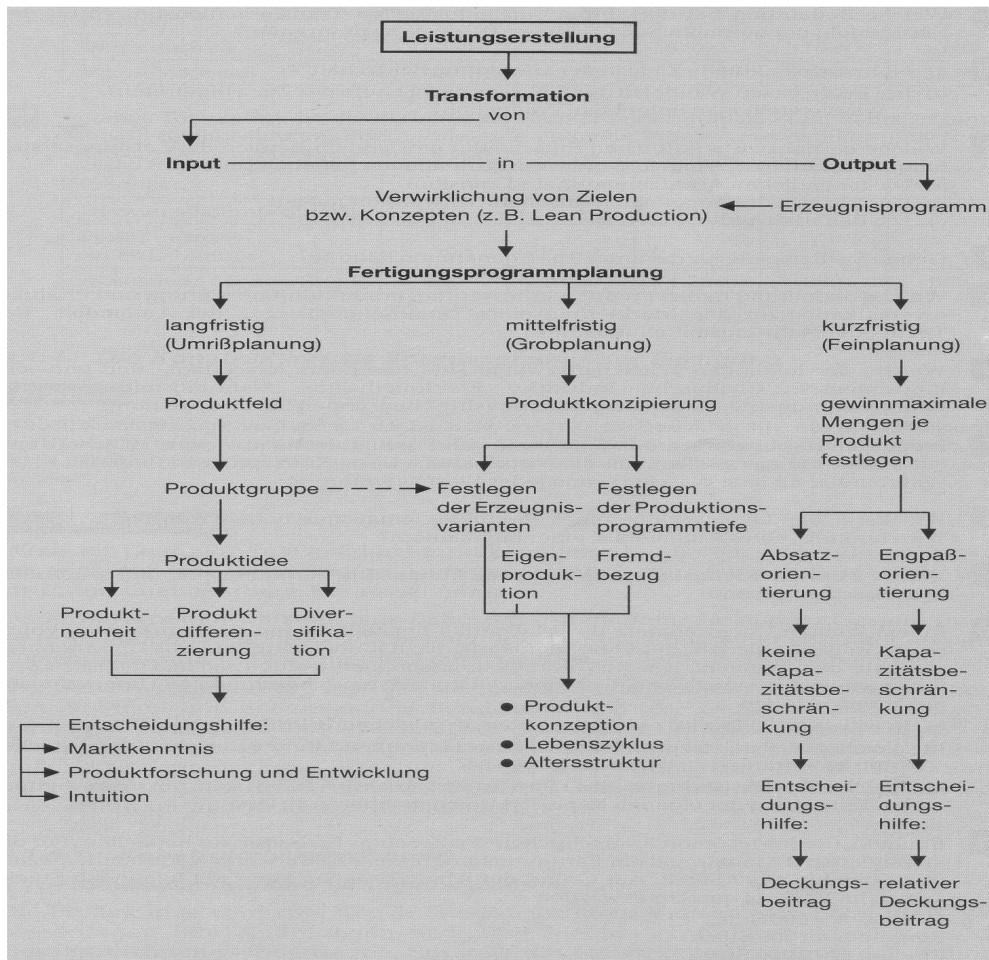


Fertigungsprogrammplanung (strategisch-taktisch-operativ) *



Ein Industriebetrieb kann 5 verschiedene Typen eines Erzeugnisses herstellen. Für die kommenden 3 Monate soll ein Fertigungsprogramm erstellt werden. Gesamtkapazität in 3 Monaten 4000 Stück. Auf Grund der Absatzsituation kann mit folgenden Stückzahlen im Verkauf gerechnet werden:

Produkt A = 500 Stück
 Produkt B = 1000 Stück
 Produkt C = 2000 Stück
 Produkt D = 2600 Stück

Die Zusammenstellung des Produktionsprogramms soll sich an dem je Produkt zu erzielenden „Deckungsbeitrag“ orientieren.

Produkt	A	B	C	D	E
Verkaufspreis	100,00	50,00	45,00	110,00	40,00
Variable Kosten	80,00	40,00	40,00	110,00	34,00

In einer Textilfabrik ist die Färberei ein Engpaßsektor: Kapazität im Planzeitraum (1 Monat) 10000 Minuten. Führen Sie eine optimale Programmerstellung – nach dem relativen Deckungsbeitrag – auf Grund der folgenden Angaben durch:

Produkt	A	B	C	D	E
Deckungsbeitrag/Stück	-5	+6	+15	-10	+10
Fertigungszeit Stück je Minute	20	8	0	6	5
Absetzbare Menge/Stück	500	1 000	1 200	800	600